

PELATIHAN PEMROGRAMAN CNC UNTUK MENINGKATKAN KOMPETENSI GURU SMK

**Oleh: Apri Nuryanto, Surono, Didik Nurhadiyanto, Febrianto Amri Ristadi, S Bernadus Sentot
Wijanarka, Nuchron**

ABSTRAK

Tujuan kegiatan PPM adalah : (1) Melaksanakan pelatihan bagi guru pemesinan CNC untuk meningkatkan kompetensi, (2) Melatih guru SMK yang masih pemula untuk persiapan uji kompetensi operator mesin CNC turning, dan (3) Melatih guru SMK yang sudah mengajar pemesinan CNC untuk persiapan uji kompetensi operator mesin CNC milling dengan pemrograman CAM. Bentuk kegiatan adalah pelatihan dan uji kompetensi operator mesin CNC. Peserta terdiri dari 9 orang guru SMK. Pelatihan dan uji kompetensi diadakan di lab CNC FT UNY. Pelatihan dilaksanakan selama 40 jam dan ujian kompetensi selama 3 jam per peserta.

Hasil kegiatan PPM adalah: (1) Bekal pengetahuan dan keterampilan pemesinan CNC kepada para guru SMK dapat dilaksanakan melalui pelatihan pemrograman dan pengoperasian CNC berdasarkan pengetahuan awal mereka, (2) Pelatihan persiapan uji kompetensi pemesinan CNC bagi guru CNC pemula dilakukan dengan memberikan pengetahuan dasar pemrogram, seting mesin CNC, input program dan pembuatan benda kerja secara individual, dan (3) Pelatihan persiapan uji kompetensi pemesinan CNC dan CAM bagi guru CNC yang telah memiliki kompetensi pengoperasian mesin CNC dilakukan terutama untuk mendalami pembuatan program dengan CAM, seting mesin, dan pembuatan benda kerja di mesin CNC secara individual.

Kata Kunci: *Pelatihan, kompetensi, pemesinan, CNC*