

WORKSHOP MODEL PEMBELAJARAN PELATIHAN CNC

Oleh: **Bernardus Sentot Wijanarka, Thomas Sukardi, Didik Nurhadiyanto, Febrianto Amri Ristadi, Taufik Wisnu Saputra, dan Aris Eko Wibowo**

ABSTRAK

Tujuan utama PPM adalah : (1) Mengevaluasi model pembelajaran pemesinan CNC yang saat ini dilaksanakan di SMK, dan (2) Merencanakan model pembelajaran pemesinan CNC yang sesuai dengan kurikulum SMK dan standar sarana dan prasarana SMK.

Kegiatan PPM dilaksanakan dengan mengadakan pelatihan selama 4 hari atau 32 jam. Materi ajar terdiri dari: (1) Proses produksi pemesinan di Industri, (2) Model- model pembelajaran pelatihan CNC, (3) Pelatihan CNC dengan bantuan *software* SSCNC, dan (4) pelatihan CNC dengan bantuan CAM. Tugas yang dilakukan sebagai luaran PPM adalah judul- judul pelatihan CNC untuk umum, siswa, dan guru SMK yang dapat diselenggarakan sesuai dengan sarana yang dimiliki oleh SMK. Peserta pelatihan berjumlah 19 orang terdiri dari guru pemesinan CNC dari SMK, pengelola BLPT, teknisi mesin CNC dari BLPT. Nara sumber adalah satu orang praktisi dari industri dan empat orang anggota tim PPM.

Hasil yang diperoleh dari pelatihan ini adalah: (1) telah teridentifikasi kebutuhan pelatihan untuk pemangku kepentingan di luar BLPT menggunakan beberapa model pelatihan CNC; dan (2) telah disusun model pembelajaran pemesinan CNC untuk peserta umum, siswa SMK dan guru SMK.

Kata Kunci: *Model pembelajaran, pelatihan, CNC*