

PPM K3 5R UNTUK KELOMPOK USAHA PENGECORAN ALUMINIUM KECAMATAN UMBULHARJO, YOGYAKARTA

Oleh: Mujiyono, Bayu Rahmat Setiadi, Tri Adi Prasetya, Eka Ary Wibawa

ABSTRAK

Kegiatan Pelatihan dan Pendampingan Penerapan 5R bertujuan untuk mengoptimalkan penataan layout produksi, meningkatkan efisiensi gerak dalam bekerja, memberi pengetahuan pekerja dalam mengidentifikasi potensi bahaya serta pendampingan sistem manajemen K3. Dengan pelatihan ini diharapkan IKM memiliki sistem manajemen K3 yang baik. Pengabdian ini didesain melalui kegiatan pelatihan dan pendampingan yang dilaksanakan pada IKM pengecoran logam di kecamatan umbulharjo, Kab. Sleman, DIY. Subjek kegiatan ini adalah CV. ED Aluminium. Kegiatan pelatihan dan pendampingan dilaksanakan oleh par ahli dibidangnya. TIM PPM berkolaborasi dengan praktisi industri seperti PT. Chemco, PT Suzuki Manufaktur serta ahli K3 dari Badan Standarisasi Nasional. Parktisi dari PT. Chemco dan PT. Suzuki Manufaktur medampingi CV. ED Aluminium dalam penataan layout pabrik sesuai dengan prinsip 5R. Ahli K3 dari BSN mendampingi CV. ED Aluminium dalam mengidentifikasi potensi bahaya yang ada dalam setiap proses produksi. Ahli K3 dari BSB juga mengambil peran dalam mengembangkan sistem manajemen K3 CV. ED Aluminium. Hasil kegiatan PPM ini bagi karyawan berupa peningkatan pengetahuan penerapan 5R di tempat kerjanya, peningkatan pengetahuan prinsip-prinsip K3, serta peningkatan pengetahuam identifikasi bahaya. Bagi IKM kegiatan ini memberikan optimalisasi penataan layout pabrik sesuai standar K3 serta terwujudnya sistem manajemen K3 yang baik. Dengan sistem manajemen K3 yang baik dapat meningkatkan daya jual IKM.

Kata Kunci: *5R, Sistem manajemen K3*