

Workshop CAD-CAM untuk Pemrograman CNC Milling dalam rangka Persiapan LKS SMK di Yogyakarta

Oleh: Dwi Rahdiyanta, Bernadus Sentot Wijanarka, Achmad Arifin, Wagiran, Surono

ABSTRAK

Hasil pada pelaksanaan Lomba Kompetensi Siswa (LKS) tingkat Propinsi Daerah Istimewa Yogyakarta pada tahun 2017-2018 khususnya pada bidang lomba CNC menunjukkan bahwa lebih dari 50% peserta gagal menghasilkan produk akhir benda kerja. Hal ini dikarenakan tingkat kompetensi siswa peserta LKS kurang memenuhi standar. Tujuan pelaksanaan PPM ini adalah melaksanakan model pendampingan persiapan LKS bidang lomba CNC Milling yang fokus dan optimal. Kegiatan PPM dilaksanakan dengan menyelenggarakan workshop dan pelatihan selama 2 hari atau 16 jam. Bentuk kegiatan berupa diskusi dengan para guru pendamping kegiatan LKS dan juga praktik pendampingan kepada siswa calon peserta LKS. Materi pembahasan terdiri: (1) bedah kompetensi soal LKS tahun 2017, (2) simulasi pemrograman CNC menggunakan MasterCAM dan Swansoft, (3) pengenalan mesin CNC, (4) pendalaman cara setting tools dan zero pint yang aman dan selamat. Peserta workshop pelatihan berjumlah XX orang terdiri dari guru pem mesin CNC dari SMK, siswa calon peserta LKS, teknisi mesin CNC dari BLPT. Nara sumber adalah satu orang praktisi dari industri dan lima orang anggota tim PPM FT UNY. Hasil yang diperoleh dari kegiatan PPM ini adalah terlaksananya model pendampingan yang efektif, fokus dan optimal untuk persiapan pelaksanaan LKS tahun 2018 khususnya pada bidang lomba CNC Milling.

Kata Kunci: *Workshop CAD-CAM, Pemrograman CNC Milling, model pendampingan persiapan LKS*