

PENDAMPINGAN PROSES PRODUKSI DENGAN MESIN PERKAKAS CNC DI IKM MITRA LUHUR PERKASA HARJOBINANGUN PAKEM SLEMAN DIY

Oleh: Bernardus Sentot Wijanarka, Khusni Syauqi, Dwi Rahdiyanta, Wagiran, Danu Pramadani, Dodi Kurnia Sandi, Aditya Sulistyawan, Sahid Nur Rokhim, I Made Dwi Saputra

ABSTRAK

Tujuan PkM ini adalah: (1) meningkatkan kompetensi karyawan IKM dalam pengoperasian perangkat lunak CAM (MasterCam) untuk menyusun program CNC bagi produk pesanan berupa baut M5 dan baut M6, (2) Mendampingi proses produksi di tempat kerja mitra dengan cara mengerjakan pesanan produk berupa baut M5 dan baut M6 sejumlah 1000 buah dengan menggunakan mesin bubut CNC, dan (3) membekali operator dan pemrogram mesin CNC dari mitra agar memperoleh sertifikat kompetensi dari TUK/ /LSP FT UNY. Metode pelaksanaan dengan cara pelatihan di tempat kerja dengan metode pelatihan tutorial pembuatan produk pesanan. Peserta pelatihan adalah pemrogram dan operator mesin CNC berjumlah 4 orang dan 1 orang supervisor produksi. Hasil PKM adalah: (1) karyawan IKM telah menguasai pembuatan program CNC dengan MasterCam, (2) telah dibuat produk pesanan berupa baut M5 dan M6 sejumlah 1000 buah sesuai dengan gambar kerja, dan (3) karyawan IKM telah memiliki kompetensi untuk proses sertifikasi dari LSP LMI melalui TUK JPTM FT UNY pada tahun 2023.

Kata Kunci: *CNC, IKM, CAM, pemesinan, bubut*