

Pelatihan Tool Grinding Pahat Bubut Tipe Oblique untuk Meningkatkan Kompetensi Mengajar Guru SMK dan Kualitas Hasil Praktik Pemesinan Bubut di SMK DIY

Oleh: Thomas Sukardi, Edy Purnomo, Surono

ABSTRAK

PPM berbasis hasil penelitian ini bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan dan kemampuan Guru SMK Teknik Pemesinan dalam: (1) memahami teori pahat bubut tipe *orthogonal* dan *oblique*, (2) memilih jenis pahat bubut yang sesuai dengan bahan yang dikerjakan, (3) melakukan penajaman/pengasahan pahat bubut tipe *orthogonal* dan *oblique*, dan (4) menghasilkan kualitas produk pemesinan bubut sesuai standar yang diminta. Kegiatan ini berbentuk pelatihan dengan memberikan teori, praktik mengasah pahat, dan praktik membubut. Pelatihan dilaksanakan pada hari Sabtu s.d. Minggu, 04 s.d. 05 Juni 2016 di *Workshop Pemesinan Jurusan Pendidikan Teknik Mesin FT UNY*. Pelatihan diikuti oleh 25 orang guru SMK di wilayah DIY. Setelah mengikuti pelatihan, diketahui bahwa: (1) tingkat pengetahuan Guru SMK Teknik Pemesinan mengenai pahat bubut tipe *orthogonal* dan *oblique* mencapai skor 3,94 sehingga termasuk kategori baik, (2) tingkat kemampuan Guru SMK Teknik Pemesinan dalam memilih jenis pahat bubut yang sesuai dengan bahan yang dikerjakan mencapai skor 3,88 sehingga termasuk kategori baik, (3) kemampuan Guru SMK Teknik Pemesinan dalam melakukan penajaman/pengasahan pahat bubut tipe *orthogonal* dan *oblique* sudah baik dan sesuai standar, (4) kualitas produk pemesinan bubut menggunakan pahat bubut tipe *oblique* hasilnya lebih baik dan sesuai standar daripada menggunakan pahat tipe *orthogonal*.

Kata Kunci: *tool grinding, orthogonal, oblique*