

PELATIHAN PEMROGRAMAN CNC MENGGUNAKAN SIMULATOR SSCNC UNTUK GURU SMK DIY

Oleh: Dr. Dwi Rahdiyanta, M.Pd., Dr. B. Sentot Wijanarko, MT., Dr. Eng. Didik Nurhadiyanto, MT., Faham, M.Pd.

ABSTRAK

Abstrak

Tujuan kegiatan PPM ini adalah: (1) Meningkatkan kompetensi guru SMK dalam memprogram mesin CNC menggunakan simulator mesin CNC; (2) Guru dapat membuat program CNC untuk 4 buah benda kerja untuk benda kerja poros lurus, tirus, kontur lurus, dan kontur melingkar; dan (3) Guru dapat membuat program CNC untuk benda kerja yang terdapat alur dan ulir metris.

Pelatihan diadakan di SMKN 2 Pengasih. Pelaksanaan pelatihan pada tanggal 25 dan 26 September 2015 dan latihan mandiri dari tanggal 27 sampai dengan 30 September 2015. Peserta pelatihan berasal dari dua SMK, yaitu SMKN 2 Pengasih dan SMKN 2 Nanggulan Kulonprogo. Peserta pelatihan berjumlah 30 orang.

Hasil pelatihan adalah: (1) Kompetensi guru SMK meningkat dalam memprogram mesin bubut CNC menggunakan simulator mesin CNC untuk sistem kontrol Fanuc OiT; (2) Guru dapat membuat program CNC untuk 4 buah benda kerja untuk benda kerja poros lurus, tirus, kontur lurus, dan kontur melingkar; dan (3) Guru dapat membuat program CNC untuk benda kerja yang terdapat alur dan ulir metris.

Kata Kunci: *Kata kunci: CNC, mesin, simulator*